Retrofic CNC fresatore Proxxon

sabato 19 marzo 2011
Ultimo aggiornamento sabato 19 marzo 2011

Quella santa donna di mia moglie ha pensato di omaggiarmi per il mio compleanno di un gingillo che mi faceva gola da tempo..... L'ignara signora non poteva immaginare come le avrei conciato il salotto.....

Si tratta ti una terna di prodotti Proxxon; il supporto a colonna BFB2000, il motore-fresatore BFW40 e la tavola a croce KT150. Sul mercato non esistono molti prodotti in questa fascia di prezzo/dimensioni/peso e non potevo farmi certo regalare un fresatore di 500kg da usare dopo cena in salotto.....

Dopo un paio di sere di prove ho cominciato le modifiche per rendere la macchina a controllo numerico. Devo ammettere che rispetto ai miei standard abituali sto andando velocissimo..... la tavola è già motorizzata e perfettamente funzionante e anche l'asse zeta è a buon punto, ma per consentire da subito l'utilizzo completo dalla macchina ho installato un elemento provvisorio realizzato utilizzando un asse lineare "pronto" della THK. Fin da quando il primo motore della tavola a croce ha iniziato a fare i primi giri è stato un susseguirsi di piccole soddisfazioni e nel frattempo si studia il GCode, l'uso dei SW CAD e CAM e si cerca sul web ogni genere di notizia. Di seguito una carrellata di foto, in particolare riguardanti la realizzazione dei giunti di accoppiamento tra motori e viti di manovra, di tipo oldham.